

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-042411
 (43)Date of publication of application : 15.02.2000

(51)Int.Cl. B01J 23/63
 B01D 53/94

(21)Application number : 10-220866

(71)Applicant : TOYOTA MOTOR CORP
 WAKABAYASHI KATSUHIKO

(22)Date of filing : 04.08.1998

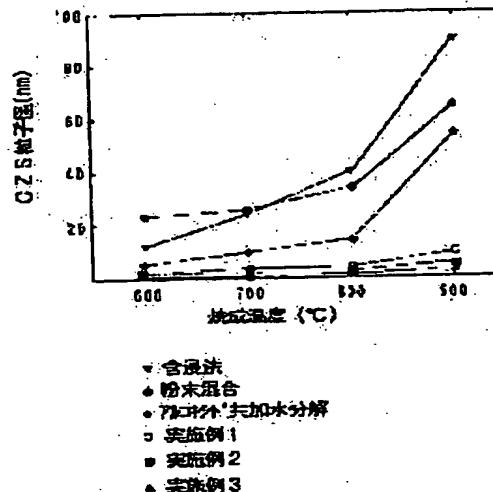
(72)Inventor : TAKESHIMA SHINICHI
 TANAKA TOSHIaki
 WAKABAYASHI KATSUHIKO
 KISHIDA MASAHIRO

(54) CATALYST CAPABLE OF ABSORBING OXYGEN AND ITS PRODUCTION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To produce a catalyst capable of stably retaining the catalytic capacity in an excellent state by preventing agglomeration of an active particle capable of absorbing oxygen and to provide a method for producing the catalyst.

SOLUTION: This catalyst is capable of absorbing oxygen and is produced by dispersedly depositing a particle capable of absorbing oxygen on a support, and has 10 nm or smaller particle diameter of the particle after heated at 900° C. In the case of production of the catalyst, a process of producing a slurry by mixing a support particle with a liquid in which the particle capable of absorbing oxygen is dispersed is included as an intermediate process. Further, as another method, a process of adding a liquid in which the particle capable of absorbing oxygen is dispersed to a solution of alkoxides of metals as the supports and hydrolyzing the alkoxide of the metals as the supports is included as a process of synthesizing the support.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 03.07.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision]

[of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-42411

(P2000-42411A)

(43)公開日 平成12年2月15日(2000.2.15)

(51)Int.Cl.
B 01 J 23/63
B 01 D 53/94

識別記号

F I
B 01 J 23/56
B 01 D 53/36

マーク*(参考)
3 0 1 A 4 D 0 4 8
1 0 4 A 4 G 0 6 9

審査請求 未請求 請求項の数3 O.L (全7頁)

(21)出願番号 特願平10-220866

(22)出願日 平成10年8月4日(1998.8.4)

(71)出願人 000003207
トヨタ自動車株式会社
愛知県豊田市トヨタ町1番地
(71)出願人 594057668
若林 勝彦
福岡県福岡市東区香椎台2-3-9
(72)発明者 竹島 伸一
愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動
車株式会社内
(74)代理人 100083998
弁理士 渡辺 丈夫

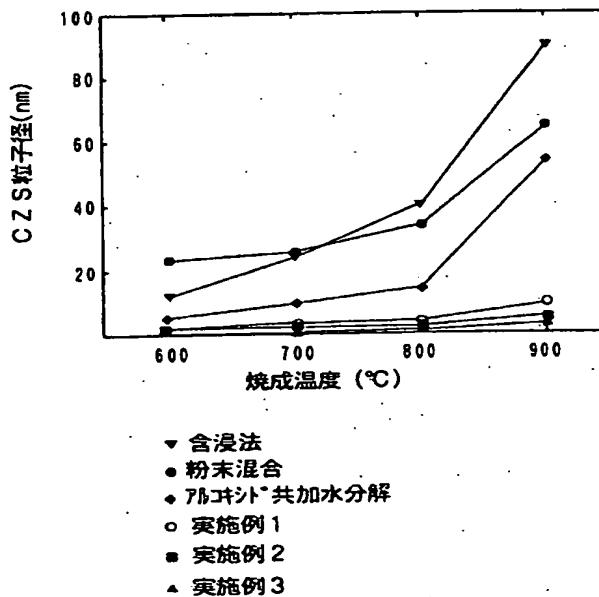
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 酸素吸蔵能のある触媒およびその製造方法

(57)【要約】

【課題】 酸素吸蔵能のある活性粒子の凝集を防止して、触媒性能を良好な状態に安定的に維持することのできる触媒およびその製造方法を提供する。

【解決手段】 酸素吸蔵能のある粒子を担体上に分散させて担持させた酸素吸蔵能のある触媒であって、900°Cに加熱した後の前記粒子の粒径が10nm以下であることを特徴とする酸素吸蔵能のある触媒。これを製造する場合、その中間の工程として、酸素吸蔵能のある前記粒子を分散させた液に、前記担体の粉末を混合してスラリー化する工程を含む。また、他の方法として、酸素吸蔵能のある前記粒子を分散させた液を、担体金属のアルコキシド溶液に加えて該担体金属アルコキシドを加水分解することにより前記担体を合成する工程を含む。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 酸素吸蔵能のある粒子を担体上に分散させて担持させた酸素吸蔵能のある触媒において、900℃に加熱した後の前記粒子の粒径が10nm以下であることを特徴とする酸素吸蔵能のある触媒。

【請求項2】 酸素吸蔵能のある粒子を担体上に分散させて付着させた後に焼成する触媒の製造方法において、酸素吸蔵能のある前記粒子を分散させた液に、前記担体の粉末を混合してスラリー化することにより前記粒子を担体上に付着させる工程を含むことを特徴とする酸素吸蔵能のある触媒の製造方法。

【請求項3】 酸素吸蔵能のある粒子を担体上に分散させて付着させた後に焼成する触媒の製造方法において、酸素吸蔵能のある前記粒子を分散させた液を、担体金属のアルコキシド溶液に加えて該担体金属アルコキシドを加水分解して前記担体を合成することにより前記粒子を担体に付着させる工程を含むことを特徴とする酸素吸蔵能のある触媒の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】この発明は、酸素吸蔵能のある微粒子を担持させてある触媒およびその触媒を製造する方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】この種の触媒が、内燃機関の排ガスの浄化ための触媒や炭化水素の改質用の触媒などに使用されている。例えばガソリンエンジンの排ガスを浄化する場合、排ガス中の一酸化炭素や炭化水素と水とを反応させて二酸化炭素および水とする水性ガス反応を部分的に生じさせている。また炭化水素を主体とする改質燃料を、水を加えて水素と炭酸ガスとに改質する場合、一酸化炭素ガスが僅かに生じる。こうして生成した改質ガスを燃料電池などにおけるように白金を触媒として反応させると、触媒が被毒するので、一酸化炭素ガスを酸化させて除去している。これらの反応を生じさせための触媒として酸素吸蔵能のある粒子を担持させた触媒が使用されている。

【0003】一般に、触媒の性能は、粒子の表面積が広いほど向上するから、活性粒子を担体上に広く分散させて固定化する構造とされている。上述した酸素吸蔵能のある触媒の場合には、例えばセリウムやニッケルなどの酸化物を、アルミナの表面に分散させて担持させた構成とされている。

【0004】活性粒子の表面積を大きくするためにその粒径を小さくすれば、活性粒子の表面エネルギーが増大する。また活性粒子を固定するために焼成し、さらに触媒による酸化などの反応が生じる場合に反応に伴って熱が発生することがあり、そして活性温度が数百度℃程度に高い場合がある。そのため、触媒性能を高くするために活性成分を微粒子化することに伴い、それらの微粒子が

次第に凝集（シンタリング）し、活性粒子の大径化および表面積の減少、さらには触媒性能の低下が生じことがある。

【0005】従来、活性成分の微粒子化と長期安定化を図るために各種の構造や製造方法が検討されており、その例が特開平8-131830号公報や特開平7-246343号公報などの記載されている。前者の特開平8-131830号公報に記載された触媒は、白金およびこれを担持したアルミナの全体をセリア（CeO₂）で被覆した排ガス浄化触媒である。そしてこの公報に記載された触媒では、セリアの酸素吸蔵作用により、白金の酸化およびそれに伴う白金の気相移動を防止し、その結果、白金のシンタリングを防止する、とされている。また後者の特開平7-246343号公報には、触媒活性を有する超微粒子の分散液中に、水の存在下で金属アルコキシドを徐々に溶かして金属アルコキシドの加水分解を生じさせ、これによりコロイド状の金属酸化物を生成させる触媒の製造方法が記載されている。そしてその例として、4nm（ナノメータ）の白金粒子あるいはロジウム粒子を担持した20～40nm程度のシリカゲル粒子を得る例が示されている。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】上記の特開平8-131830号に記載された触媒は、触媒活性のある白金粒子の酸化およびその移動を阻止することにより、白金粒子の凝集を防止するものであるが、酸素吸蔵能のあるセリアについては特に考慮していない、そのため、セリアの量が多いのも関わらず、酸素吸蔵性能が低かったり、また酸素吸蔵能が時間の経過とともに低下する可能性が高い。少なくともセリアの微粒子化やその状態の維持のための手段が特開平8-131830号公報には開示されていない。

【0007】また一方、特開平7-246343号公報に記載された触媒の製造方法では、触媒活性のある超微粒子を生成した後に、担体を生成することになるが、その超微粒子の分散液中に担体原料の金属アルコキシドを溶かすために、粒径の揃った金属酸化物粒子を得ることが難しい。またその金属酸化物粒子の表面に、触媒活性のある超微粒子を吸着させた構造になるから、触媒粒子の移動、特に粒子移動を阻止もしくは抑制する機能を付与することが困難である。したがってこの方法によって得られる触媒においても、触媒粒子のシンタリングを飛躍的に抑制することは困難であって、得られた触媒を数百度の高温に晒しておくことによって活性粒子の粒径が次第に増大し、触媒性能が低下する可能性が高く、未だ改善すべき余地があった。

【0008】この発明は、上記の事情を背景にしてなされたものであり、酸素吸蔵能のある活性微粒子を高温状態であっても安定的に担持し、酸素吸蔵能を良好な状態に維持することのできる触媒およびその触媒を製造する

方法を提供することを目的とするものである。

【0009】

【課題を解決するための手段およびその作用・効果】上記の目的を達成するために、請求項1の発明は、酸素吸蔵能のある粒子を担体上に分散させて担持させた酸素吸蔵能のある触媒であって、900℃に加熱した後の前記粒子の粒径が10nm以下であることを特徴とするものである。

【0010】したがって請求項1の触媒では、酸素吸蔵能のある粒子の利用効率が高くなる。そのため、前記粒子の量を少なくしても触媒性能が低下しないので、触媒の製造コストを低廉化することができる。

【0011】また、請求項2の発明は、酸素吸蔵能のある粒子を担体上に分散させて付着させた後に焼成する触媒の製造方法であって、酸素吸蔵能のある前記粒子を分散させた液に、前記担体の粉末を混合してスラリー化することにより前記粒子を担体上に付着させる工程を含むことを特徴とする方法である。

【0012】したがって請求項2の発明によれば、酸素吸蔵能のある粒子が液中で分散させられることにより微粒子化される。そしてその分散液に担体粉末を混合することにより、液中に分散している微粒子が担体に分散した状態で吸着される。このようにして生成したスラリーを焼成すれば、前記微粒子が担体上に固定される。その結果得られた触媒では、前記粒子の凝集が抑制され、粒径の増大が殆ど生じないことにより、酸素吸蔵能を良好な状態に維持することができる。また、酸素吸蔵能のある粒子は、液中に分散した状態で生成されるので、担体粉末に吸着させ、かつ焼成する際に、その粒子と担体とが反応して合成物を生じることが無く、そのためこの点でも前記粒子の有効利用を図ることができ、同時に触媒の表面積を広くすることができる。

【0013】さらに請求項3の発明は、酸素吸蔵能のある粒子を担体上に分散させて付着させた後に焼成する触媒の製造方法であって、酸素吸蔵能のある前記粒子を分散させた液を、担体金属のアルコキシド溶液に加えて該担体金属アルコキシドを加水分解して前記担体を合成することにより前記粒子を担体上に付着させる工程を含むことを特徴とする方法である。

【0014】請求項3の発明によれば、酸素吸蔵能のある微粒子が液中で安定に分散せられていて、その分散液を、担体金属のアルコキシドに加えて担体金属アルコキシドの加水分解を生じせるから、分散している微粒子の周囲に担体が生成されることになる。したがって加水分解によって生じた担体を焼成すると、微粒子が分散状態で担体上に担持され、かつ固定され、しかも微粒子が担体に一部埋め込まれた状態になるので、その移動が阻止された状態となる。そのため、高温状態においても、前記微粒子の凝集が殆ど生じず、酸素吸蔵能を良好な状態に維持できる。言い換えれば、酸素吸蔵能のある粒子

の量が少なくて、酸素吸蔵能が高くなるので、触媒の製造コストの低廉化を図ることができる。さらに、請求項2の発明と同様に、酸素吸蔵能のある粒子は、液中に分散した状態で生成されるので、担体粉末に吸着させ、かつ焼成する際に、その粒子と担体とが反応して合成物を生じることが無く、そのためこの点でも前記粒子の有効利用を図ることができ、同時に触媒の表面積を広くすることができる。

【0015】

【発明の実施の形態】つぎにこの発明を更に具体的に説明する。この発明で対象とする触媒は、酸素吸蔵能のある触媒であり、例えば内燃機関から生じる排ガスを水性ガス反応によって浄化するための触媒や水性ガス反応によって一酸化炭素を酸化させる燃料改質器もしくは燃料電池での触媒として使用できる。

【0016】したがってこの発明による触媒は、酸素吸蔵能を有する粒子を担体上に付着させて固定したものである。その担体としては、アルミナ (Al_2O_3) が最も一般的であるが、これに限らず、例えばジルコニア (ZrO_2) やマグネシア (MgO)、シリカ (SiO_2) などを採用することができる。また、酸素吸蔵能を有する粒子は、セリアや酸化ニッケル、セリアジルコニア固溶体 (CZS) などである。これらの活性成分粒子の粒径は、担体に担持させた状態で900℃に加熱した後において、10nm (ナノメータ) 以下である。ここで、この発明における10nm以下の粒径とは、測定された最大粒径が10nm以下であってもよく、あるいは平均粒径が10nm以下であってもよい。この粒径は、加熱によって増大した粒径であり、したがって担体に活性成分粒子を付着させた状態での粒径も10nm以下であり、この発明の触媒は、加熱によって活性成分粒子が凝集して大粒化しない触媒である。すなわちこのような高温においても活性成分粒子が微粒子状態を維持するので、酸素吸蔵性能が低下しない。

【0017】この発明の触媒を製造する場合、活性成分を微粒子としておく必要がある。そのために、活性成分の水酸化物を、マイクロエマルジョンを形成しているミセルの内部で沈殿として生じさせ、その分散状態を維持しておく。そのための界面活性剤を例示すれば、ポリオキシエチレン(5)-p-ノニルフェニルエーテル(NP-5)やポリオキシエチレン(23)ドデシルエーテル、ポリオキシエチレン(10)-p-オクチルフェニルエーテルなどである。

活性成分の原材料としては、硝酸Ce(III)や硝酸ジルコニル、硝酸Niなどである。活性成分の分散した溶液を得るために、これらの活性成分の原材料とアルカリとをマイクロエマルジョン中で反応させる。その場合に使用することのできるアルカリ溶液は、反応後に固体分が残らないことからアンモニア水溶液が好適であるが、この発明ではこれに限らない。こうして得られた活性成分微粒子は、マイクロエマルジョンで保護されていて放置

した状態であっても相互に凝集することはない。

【0018】分散液中の活性成分粒子を担体に付着させる方法は種々可能であって、その第1の例は、担体粉末を分散液中に攪拌・混合させてスラリーを生成する方法である。担体粉末として例えばアルミナ粉末を上記のマイクロエマルジョン液に攪拌・混合させると、マイクロエマルジョンの形で保護されている活性成分粒子がアルミナ粉末に吸着され、その外面に分散した状態で保持される。この工程を含む点にこの発明の特徴がある。

【0019】第2の例は、担体を加水分解によって生成し、その生成した担体に活性成分粒子を付着・保持させる方法である。これは、例えば担体金属アルコキシドを加水分解して金属酸化物粒子とし、これに活性成分粒子を保持させることによりおこなわれる。より具体的には、活性成分粒子をマイクロエマルジョンで保護した分散液を、担体原料となる金属アルコキシド溶液中に滴下し、その金属アルコキシドを加水分解して金属酸化物粒子を生成し、同時にその金属酸化物粒子に活性成分粒子を保持させる。この工程を含む点にこの発明の特徴がある。

【0020】そして最終的に触媒とするには、酸素の存在下で上記のスラリー、あるいは活性成分粒子を保持した金属酸化物粒子を焼成する。その焼成温度は、特に限定するものではないが、一例として担体をアルミナとし、かつ活性粒子をCZSとした場合には、700℃程度が適当である。その結果、界面活性剤および水分が除去され、同時に水酸化物として存在していた活性成分が酸化されて酸化物となる。その場合、活性成分は、マイクロエマルジョン液中で既に水酸化物とされているので、焼成の際に担体と反応することが殆どなく、触媒の表面積が広くなり、また活性成分および担体金属が触媒として有効に機能する。

【0021】なお、内燃機関の排ガス浄化触媒として使用するなど、その使用目的に応じて他の触媒活性粒子を担持する。その触媒活性粒子の例を挙げれば、白金やロジウムなどが排ガス浄化触媒の活性粒子として担持せられる。

【0022】つぎにこの発明の実施例を示す。

【実施例1】マイクロエマルジョンは内部水相型の水-非イオン系界面活性剤-油系を使用した。界面活性剤は、ポリオキシエチレン(5)-p-ノニルフェニルエーテル(NP-5)を用い、シクロヘキサンで0.5mol/L溶液として使用した。硝酸Ce(III)と硝酸ジルコニルとをCeとZrとのモル比で1:1として混合した液と、硝酸に対して2.5~3.0倍の量のアンモニア水希釀液とをマイクロエマルジョン中で反応させたCZS微粒子分散マイクロエマルジョン液を調製した。この分散液は数日間保存してもCZS粒子の粒径に殆ど変化がないことを確認しており、マイクロエマルジョンで保護されたCZS粒子の凝集は起こらない。

【0023】これにアルミナ粉末(γ -Al₂O₃:市販品)を攪拌して導入すると、マイクロエマルジョンで保護されたCZS粒子が速やかにアルミナ上に吸着され、更に安定化された。これは、アルミナに広く分布する弱酸点に高分散に吸着されたことによるものである。こうして得られたスラリーを空気気流中で700℃で焼成した後、貴金属(Pt, Rh)を含浸法により担持した。各成分の担持量は、モノリスで、Ptは1.5g/L, Rhは0.3g/L, CZSはCeとして0.125mmol/Lとした。

【0024】

【実施例2】マイクロエマルジョンは内部水相型の水-非イオン系界面活性剤-油系を使用した。界面活性剤は、ポリオキシエチレン(5)-p-ノニルフェニルエーテル(NP-5)を用い、シクロヘキサンで0.5mol/L溶液として使用した。硝酸Ce(III)と硝酸ジルコニルとをCeとZrとのモル比で1:1として混合した液と、硝酸に対して2.5~3.0倍の量のアンモニア水希釀液とをマイクロエマルジョン中で所定時間反応させたCZS微粒子分散マイクロエマルジョン液を調製した。これを、アルミニウムトリイソプロポキシド/シクロヘキサン溶液に滴下し、アルミニウムアルコキシドを加水分解した。その後、遠心分離・洗浄をおこない、空気気流中で700℃で焼成した。次に、貴金属(Pt, Rh)を含浸法により担持した。各成分の担持量は、モノリスで、Ptは1.5g/L, Rhは0.3g/L, CZSはCeとして0.125mmol/Lとした。

【0025】

【実施例3】マイクロエマルジョンは内部水相型の水-非イオン系界面活性剤-油系を使用した。界面活性剤は、ポリオキシエチレン(5)-p-ノニルフェニルエーテル(NP-5)を用い、シクロヘキサンで0.5mol/L溶液として使用した。

【0026】ジニトロジアンミンPt酸溶液と硝酸Rh溶液とヒドラジン水溶液とをマイクロエマルジョン中で所定時間反応させたPtRh微粒子分散マイクロエマルジョン液を調製した。これと並行して、硝酸Ce(III)と硝酸ジルコニルとをCeとZrとのモル比で1:1として混合した液とアンモニア水希釀液とをマイクロエマルジョン中で所定時間反応させたCZS微粒子分散マイクロエマルジョン液を調製した。

【0027】これらのPtRh微粒子分散マイクロエマルジョン液と、CZS微粒子分散マイクロエマルジョン液とを、アルミニウムトリイソプロポキシド/シクロヘキサン溶液に滴下し、アルミナを加水分解した。その後、遠心分離・洗浄をおこない、空気気流中で700℃で焼成した。各成分の担持量は、モノリスで、Ptは1.5g/L, Rhは0.3g/L, CZSはCeとして0.125mmol/Lとした。

【0028】上記の各実施例で得られた触媒について、

CZS粒子の粒径に対する焼成温度の影響を測定した。また、比較のために、従来の含浸法によりCZS粒子を担持させた触媒、800°Cで予め焼成したCZS粒子を混合した触媒、アルコキシドでCZSとアルミナと一緒に加水分解した触媒について同様の測定をおこなった。結果を図1に示す。

【0029】この発明の実施例による各触媒では、活性成分粒子であるCZS粒子の径は、900°Cまで加熱しても殆ど変化がなく、10nm以下の粒径を維持した。すなわち凝集による粒径の増大が効果的に抑制されていた。また、Ceとアルミナとの反応によるCeアルミネートは検出されなかった。

【0030】これに対して比較例である含浸法による触媒では、焼成前ではCZS粒子の粒径がx線での測定をおこなうことができない程度に微小であったが、600°Cに加熱した時点で既に粒径の増大が認められ、焼成温度の上昇に従って急速に粒径が増大し、900°Cではほぼ90nm程度に増大した。また、多量のCeアルミネートが検出された。

【0031】また、アルコキシドでCZSとアルミナと一緒に加水分解した触媒では、800°CまではCZSの粒径が20nm以下を保っており、また温度の上昇に対する粒径の増大が僅かであった。すなわちこの程度の

焼成温度	実施例3	含浸法	アルコキシド共加水分解	粉末混合
600°C	35.6	30.5	21.2	20.7
900°C	33.7	2.5	11.5	12.8

(%)

【0034】表1に示す結果から知られるように、この発明による触媒では、焼成温度が高くなても酸素吸収量はわずか低下するのみであり、担持した活性成分であるセリウムが有効に機能していることが認められた。これに対して従来の含浸法による触媒では、酸素吸収量が焼成温度の上昇によって極端に低下した。これは、活性成分であるセリウムの凝集による表面積の減少および担体であるアルミナと反応してCeアルミネートを生成したしまったことに起因するものと考えられる。アルコキシド同時加水分解による従来の触媒も同様に、活性成分の凝集およびアルミナとの反応によって、焼成温度が高くなることによって酸素吸収量が半減した。さらに粉末を混合することにより製造した従来の触媒では、Ceアルミネートを生成しないが、凝集による粒径の増大によって酸素吸収量が大きく低下した。

【0035】以上のCZSの粒径の測定結果および酸素吸収量の測定結果によれば、この発明による触媒は、高温での安定性が優れており、活性成分粒子の凝集（シングルターリング）を防止して酸素吸収能を良好な状態に維持することができる。したがって担持させる活性成分の量を少なくすることができるので、酸素吸収能のある触媒の

焼成温度では、凝集が特に進行していないことが認められた。しかしながら900°Cまで昇温すると、CZSの粒径が急激に増大し、60nm程度になり、凝集になる粒径の増大が顕著であった。また、多量のCeアルミネートが検出された。

【0032】さらに、CZS粒子を混合した触媒では、CZS粒子が予め800°Cで焼成されているために、800°C程度までは粒径の増大が殆ど生じなかつたが、900°Cに昇温すると、CZS粒子の粒径が急激に増大し、CZS粒子の凝集が生じていることが認められた。なお、この触媒ではCeアルミネートは検出されなかつた。

【0033】つぎに上記の実施例3で得られた触媒と上記の3つの従来方法による触媒とについて、担持させたCeの利用効率を測定した。この利用効率は、O₂吸収量(OSC)として求めた。より具体的には、常圧固定床流通式パルス反応器を用い、各温度で前処理として、空気で酸化、35%H₂で還元、純Heでバージをおこなった後に、純He気流中で酸素パルスをおこない、その反応量からOSCを求めた。結果を表1に示す。

【表1】

30 コストの低廉化を図ることができる。

【0036】ところで酸素吸収能のある活性粒子を貴金属触媒に添加することにより水性ガスシフト反応を促進させることができる。例えば、炭化水素を原料とした燃料改質器で生じる一酸化炭素と水とを反応させて水素ガスを得る際に、その反応を促進させることができる。そこで、この発明による触媒の水性ガスシフト反応に対する性能を測定した。

【0037】この発明の例としては前述した実施例2で得られた触媒を使用し、また比較のために含浸法により得られた従来の触媒を使用した。これは以下の理由による。水性ガスシフト反応は、貴金属の担持量や粒径に大きく影響されるから、セリウムやジルコニアなどの酸素吸収能のある活性成分の寄与の度合いを判定する場合、担持させてある貴金属の担持量や粒径を統一しておく必要がある。そのため、この発明の例としては、酸素吸収能のある活性成分を担体に付着させた後に貴金属を担持させた実施例2の触媒を採用し、同様の理由で比較例として含浸法によるものを用いた。

【0038】なお、反応条件は空間速度SV=10000 h⁻¹、一酸化炭素の量は100ppmとした。触媒の

9

組成は、アルミナ1molに対してCZSを0.25mol
、貴金属としてPtを2gとした。そして焼成温度ごと
に、COの90%転化温度(℃)を測定した。結果を表

2に示す。

【表2】

	焼成温度(℃)	CO 90%転化温度(℃)
比較例	600	220
	900	289
本発明例	600	185
	900	195

10

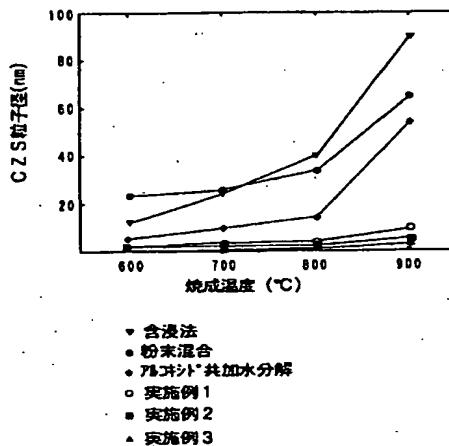
この測定結果から知られるように、この発明による触媒では、COの90%を酸化させて二酸化炭素に転化するのに要する温度は、焼成温度900℃の高温であっても、200℃未満であり、触媒性能が優れていることが認められた。これに対して従来の触媒では、焼成温度が600℃で既にCO 90%転化温度が200℃を超えており、焼成温度が900℃ではCO 90%転化温度が300℃近くまで高温になった。これは、従来の触媒では、1次粒子が折り重なってμmオーダーの粉末を形成

し、反応に関与する実質的な表面積が小さく、しかも900℃で焼成した場合には、折り重なったCZSの1次粒子同士が焼結してCZSの表面積が更に低下したためと考えられる。このようにこの発明の触媒は水性ガスシフト反応にも優れた触媒機能を示すことが認められた。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明による触媒および比較例について、CZSの粒径に対する焼成温度の影響を測定した結果を示す図である。

【図1】



フロントページの続き

(72) 発明者 田中 俊明
愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

(72) 発明者 若林 勝彦
福岡県福岡市東区香椎台2-3-9

(72) 発明者 岸田 昌浩
福岡県福岡市東区菅松2-19-12-403

F ターム(参考) 4D048 AA13 AA18 AB01 AB10 BA03X
BA08X BA19X BA30X BA33X
BA41X BA42X BB01 BB17
CA01 CA03 CC51 DA01 DA02
DA03 DA06 DA08 DA11 DA20
EA04
4G069 AA01 AA03 AA08 AA09 AA12
BA01B BA05B BB02B BB04B
BB06B BC16C BC43B BC71B
BC75B BE06C CA03 CA06
CA07 CA14 CA15 CC26 CC32
DA06 EA01Y EB19 EC30
ED10 FA01 FA02 FB05 FB06
FB14 FB15 FB30 FB31 FC02
FC07.